
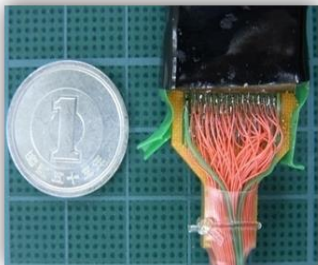
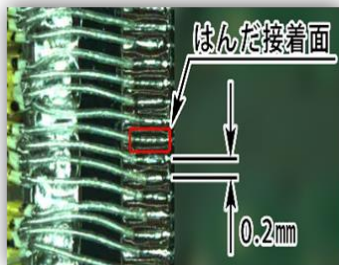


技術アピールシート

ふりがな	とうこうでんきせいさくしょ			技術分野	加工
会社名	株式会社東興電機製作所			キーワード	微細精密配線加工
設立	1963年7月			所在地	(工場) 〒198-0022 東京都青梅市藤橋 3-3-5 (本社) 〒180-0006 東京都武蔵野市中町 1-9-5 第一中央ビル 4F-A
資本金	1,000万円	従業員数	30名		
連絡先	部署名	営業部			
	担当者	松浦 巧			
	TEL	0428-31-3115	FAX	0428-31-3220	
	URL	http://www.tokods.com/tds/			
	E-mail	salesteam.japan@tokods.com			
主要事業	医療機器・精密機器の受託製造、仕様書/取扱説明書などの技術翻訳				
展示会用PR (25文字以内)	■手術用、特定部位検査用プローブなどの特殊加工および精度が要求される製品に弊社の微細加工技術が生かされています。 ■AWG46番線までの細線と0.2mmピッチまでの超微細手半田配線加工が可能です。				
PR詳細	<p>創業以来50年以上にわたって、大手日系医療機器メーカー様向けに、医療機器、精密機器、放射線測定装置の製造を配線、アセンブリ、メカトロニクス組立から最終試験まで一貫して請負っています。</p> <div style="border: 1px solid blue; background-color: #4a86e8; color: white; padding: 2px; text-align: center; margin-bottom: 10px;"> 特長1：微細精密配線加工技術 </div> <p>【配線の一例】 AWG46番線（直径0.03984mm/断面積(SQ)0.001246mm）ケーブルを0.2mmピッチで配線。少量多品種で自動化が難しく、精度が要求される分野の製造を得意としています。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div> <div style="border: 1px solid blue; background-color: #4a86e8; color: white; padding: 2px; text-align: center; margin-top: 10px;"> 特長2：コストダウン設計の提案・支援、試作要求に対応 </div> <p>コストダウン設計、試作、製造工程を一貫して請負います。 【コストダウン実績一例】 画像処理装置製造において、金型を使わずにすべて板金加工に設計変更したことにより、部品原価を製品価格の1/4に削減達成。かつ、市場クレームを90%削減。</p>				
特記事項	ISO9001 及び ISO13485 認証取得（認証機関：TÜV SÜD） エコアクション21 認証取得				