

テクダイヤ株式会社

技術分野

加工

技術キーワード

微細穴開け、精密切削

所在地	[本社] 〒108-0023 東京都港区芝浦 4-3-4 田町きよたビル 2 階				
資本金	6,000 万円	従業員数	85 名	設立年 (西暦)	1976 年
主要事業	精密機械加工技術、セラミック応用技術、ダイヤモンド応用技術、マイクロアッセンブリー				
Web サイト	https://www.tecdia.com/jp/				
連絡先 (部署・氏名)	広報室 南谷 真緒				
TEL	03-5765-5400	Eメール	news@tecdia.co.jp		
得意な技術・製品	【技術】精密機械加工技術 【製品】ディスペンサーノズル				
得意な顧客・市場分野	水晶デバイス、カメラモジュール、バイオプリンティング				
生産拠点・研究体制	開発拠点 (東京都港区)、工場 (フィリピンセブ島)				
特記事項 (取得資格・認証等)	ISO9001、ISO14001 保有				

PR 詳細

通常の 24 倍の長さ！「先端スーパーロングノズル」の開発に成功

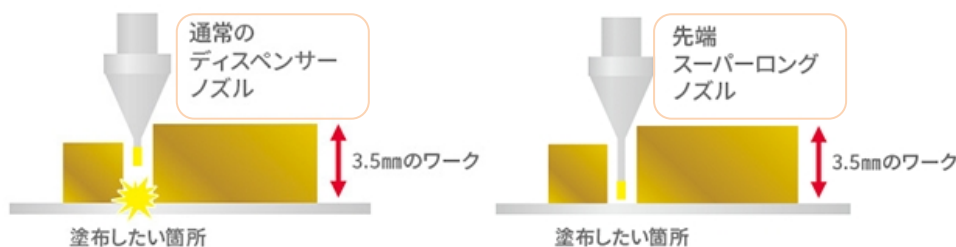
熟練の微細穴開け技術でディスペンサーノズルの先端長さを極限まで長くした、「先端スーパーロングノズル」の開発に成功しました。「先端内径:Φ0.25、先端長さ:6mm」製品と、「先端内径:Φ0.2、先端長さ:4.5mm」製品を販売しています。

▼先端スーパーロングノズルとは



一般的にディスペンサーノズルの先端長さは、穴径:長さ(深さ)、1:10 が加工限界とされています。そんな中、先端スーパーロングノズルの先端は穴径の **24 倍の長さ**。長穴加工の課題とされる、内径の均一性と真直度も高い精度を誇ります。さらに、従来のディスペンサーノズル最大の特徴である、内部段差のないテーパ形状や、切削による削り出し一体形状を採用することで、材料の這い上がりや糸引きの問題を解決し、お客様の理想とする細部まで正確で安定した塗布を実現します。

▼先端を長くすることのメリット



主にカメラモジュールの生産や、水晶デバイスの生産に使用されますが、世の中の電子機器の小型化に伴い、ディスペンサーノズルによる狭所への高精細な塗布が求められています。ノズル先端を長くすることで、塗布したいポイントまでの距離が短くなり、狭所であっても**細部へ正確で安定した塗布**を可能とします。お客様の課題や使用用途や合わせた設計を行いますので、ぜひご相談ください。