

有限会社小池製作所

技術分野	加工
技術キーワード	精密部品機械加工、小径加工、 旋盤、NC旋盤、 マシニング、フライス盤

所在地	[本社] 〒192-0152 東京都八王子市下恩方町 1104-1		
資本金	300 万円	従業員数	4 名
主要事業	医療機器などの試作部品の製造		
Web サイト	http://cob.tokyo/manufacturing/318		
連絡先(部署・氏名)	取締役 小池 孝広		
TEL	042-651-8129	Eメール	Koike.s.s@mx9.ttcn.ne.jp
得意な技術・製品	米粒よりも小さく複雑・薄物で高精度な切削加工が可能です		
得意な顧客・市場分野	医療機器・光学機器・小さい切削部品を必要とする企業様		
生産拠点・研究体制	八王子市内の本社		
特記事項(取得資格・認証等)			

PR 詳細

・加工事例

加工事例① ピンと筒 (SUS303)

・加工事例
・加工工程
①



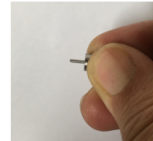
・NC旋盤を用い、ピンの加工をします。

・加工事例
・加工工程
②



・NC旋盤と汎用旋盤を用い筒の加工と長さを決める加工をします。

・加工事例
・加工工程
③



・ピンと筒がガタガタがなく、組み合わさっている。

条件として…①ピン…外径Φ1mm 公差 0~-0.005mm

②筒……内径Φ1mm 公差 0~+0.005mm 外径との肉厚 0.05mm



ピンと筒を厳しい公差で仕上げる事でガタガタすることなく組み合わせり、精密に造り上げる技術力がある。

加工事例② サイコロ (SUS303)

・加工事例②



条件として…1 辺が 0.25mm の 6 面体を製作し

1 面ずつに 1~6 の目を加工する。



・フライス盤を使用しサイコロの形に切削。

・1~6 のサイコロの目を入れる。

・これだけ小さいサイコロを精密に造り上げる技術力がある。

・弊社の技術力を支えるもの…

①刃物の製作…小さすぎたり長すぎたりと既製品の刃物で対応できない加工物も刃物を製作する事で加工を可能にしております。

②オリジナルの治工具…小さく薄いモノでも、変形させることなくチャッキングすることができるオリジナルの治工具があるため

二次加工・三次加工も精密で高精度な加工を可能にしております。

最後に…創業より医療機器の部品製造に携わってこられているのも、弊社の技術力への信頼が実績に繋がっている一つであります。