

株式会社三鷹精工

技術分野	加工
技術キーワード	機械加工後手仕上げに拠る 超精密加工

所在地	〒196-0021 東京都昭島市武蔵野 3-2-32		
資本金	1,000 万円	従業員数	27 名
		設立年 (西暦)	1966 年
主要事業	精密部品類、各種ゲージ類、送りねじ類、真円度測定機、静圧空気軸受		
Web サイト	http://www.mitakaseiko.com/		
連絡先 (部署・氏名)	営業課 棚瀬 成人		
TEL	042-543-5161	Eメール	tanase@mitakaseiko.com
得意な技術・製品	ゲージ製造を基幹技術とした精密加工部品・真円度測定機		
得意な顧客・市場分野	半導体・真空・航空・宇宙向け精密機器の製造と測定 真円度測定市場		
生産拠点・研究体制	本社		
特記事項 (取得資格・認証等)	2017 年度日本機械学会優秀製品賞を受賞 (世界初の長尺シャフト用横型真円度測定機)		

PR 詳細

精密な測定技術 × 緻密な手作業



**航空宇宙
精密部品**
の実績あり

精密機械加工後に、手作業による「ラップ加工、磨き加工、摺り合わせ加工、精密組立」で更に精度を向上。

機械加工+αでサブミクロンのニーズにお応えします
株式会社三鷹精工

厳しい寸法精度が求められるゲージの製造技術が当社の基幹技術です。この基幹技術で機械加工後手作業によるラップ・磨き・摺り合せ加工を付加して品物を超精密に仕上げます。表面精度を上げ、発塵を抑えた部品類は、人工衛星にも搭載されております。また精密組立で半導体製造装置ユニットや理化学機器にも採用されております。

一般社団法人日本機械学会
2017 年度日本機械学会優秀製品賞受賞

現場型真円度測定機は、A3 サイズで設置可能で押しボタン一つで素早く簡単に測定が出来ます。世界初の長尺シャフト用横型真円度測定機は、2017 年度日本機械学会優秀製品賞を受賞しました。

