

## 株式会社久松機工

技術分野	加工
技術キーワード	高精度・高品質切削加工

所在地	[本社] 〒190-1232 東京都西多摩郡瑞穂町長岡 3-11-5				
資本金	2,500 万円	従業員数	32 名	設立年 (西暦)	1978 年
主要事業	金属加工業 他				
Web サイト	http://www.hisamatsukikou.biz				
連絡先 (部署・氏名)	代表取締役 久松 元大				
TEL	042-533-5755	Eメール	hisamatsu.kikou@ace.ocn.ne.jp		
得意な技術・製品	大型部品・精密機械部品加工 (半導体製造装置部品・液晶製造装置部品加工他)				
得意な顧客・市場分野	半導体業界、航空宇宙業界他				
生産拠点・研究体制					
特記事項 (取得資格・認証等)					

## PR 詳細

■豊富な経験と信頼される確かな技術で、高品質・高精度の製品を安定して提供します。

■アルミ・ステンレス・銅、チタン・スーパーインバー・インコネル・ニレジスト・ノビナイト・ガラスエポキシ・カーボン樹脂等、金属・樹脂全般対応。  
マシニング加工・複合旋盤加工他で見積りから納品まで全てを迅速に対応します。

■24 時間体制で品質を管理し、加工します。

本社工場、今井工場他があり、機械の空き状況に応じて、迅速な対応による生産管理を行っております。

■徹底した品質管理

工場内 24°C、検査室を常時 20°C に設定。

検査担当者が三次元測定器を用いて、各箇所を測定。

その後、加工・仕上げ担当者、出荷担当者の重複チェックをすることにより不良品を流失させません。

■表面処理・加工まで一貫して対応

切削後の表面処理 (アルマイト、メッキ、塗装...)、までを一貫対応し、品質を保証します。

図面上表面処理後の寸法等は処理業者との打ち合わせもいたします。

■高精度・高品質・精密な切削加工

同時 5 軸制御複合旋盤・立型、門型マシニング センタを保有し、最大 3,200mm の長尺加工が可能です。

表面粗さ Ra0.2 以下の仕上げが可能です。

■大型旋盤品でも寸法精度・品質安定の実現

不可能を可能にする熟練した技術でお客様のご要望にお応えします。