

株式会社弘和電材社

技術分野	加工
技術キーワード	ハーネス、ケーブル、3D-CAD

所在地	[本社] 〒144-0051 東京都大田区西蒲田 6-21-4				
資本金	3,000 万円	従業員数	92 名	設立年 (西暦)	1975 年
主要事業	ワイヤーハーネス・ケーブル加工				
Web サイト	http://www.kowagroup.co.jp/				
連絡先 (部署・氏名)	営業部 主任 岩倉 真澄				
TEL	03-5711-7171	Eメール	iwakura@kowagroup.co.jp		
得意な技術・製品	ワイヤーハーネス・ケーブル加工、ソレノイド製作、3D-CAD 設計				
得意な顧客・市場分野	産業機器・事務機器・医療機器の内部配線加工				
生産拠点・研究体制	茨城工場、インドネシア工場				
特記事項 (取得資格・認証等)	UL ワイヤリングハーネス認証、エコステージ 2 認証				

PR 詳細

製品の企画から発売日までの期間で、ハーネスのご設計に掛けられる時間は、どのくらいありますか？
筐体の設計を経て基板設計、ハーネスの配線設計へと流れ、”常にハーネスは最後”になっていませんか？
弊社では、配線用 3D-CAD (エンタープライズハーネス) を導入し、筐体・基板の設計が終了した時点で、すぐにハーネスの線長算出のご協力ができる為、電気設計ご担当者の時間短縮に貢献できます。

また、過去 45 年分のハーネス製作のノウハウを盛り込んで、可動部やエッジ部位に対する配線保護などの
”事前アドバイス”を満載して、3D-CAD データ・2D-CAD データをご提示できますので、試作ハーネスの製作回数も減らせるコストメリットを生み出す力を持っています。

この 3D-CAD を活用した”新サービス”は、すでに大手電機メーカーよりお引き合いを請け、試作ハーネスのご発注時には、電線と端子のマッチングをはじめ、間違いのない仕様にてご提供することができたばかりか、ハーネス試作の回数をも削減することができた為、毎年新機種設計の時には、お声がけいただいております。

「圧着」に関しては、JST・Tyco・Molex・ヒロセ電機・JAE などを中心に、約 450 型ほどのアプリケーションを保有しており、AWG14 番から 32 番までの間であれば全自動圧着機での加工がお請けできます。

「圧接」に関しても、茨城工場に「全自動圧接機」を設備しており、”国内生産でありながらコストにも強い”ハーネスのご調達に威力を発揮します。

大手事務機メーカー、半導体製造設備メーカー、医療機器・分析機器メーカー、住宅設備機器メーカーなど、日本を代表する企業との直接取引や、これから成長しようと頑張っているメーカー、部品取り扱い商社の販売戦略に、品質・納期・コストで幅広く貢献できる”ワイヤーハーネス・ケーブル加工の専門家”として、設計から製造・品質保証まで一括してお任せ下さい。