

## 株式会社サンテック

技術分野

加工

技術キーワード

金型、精密加工、自動化装置

所在地	[本社] 〒808-1312 福岡県鞍手郡鞍手町中山 55-3 [都内所在地] 〒108-0014 東京都港区芝 4-11-1 TB 田町ビル 9F				
資本金	9,900 万円	従業員数	250 名	設立年 (西暦)	1973 年
主要事業	精密金型、各種自動装置、プラスチック成型製品				
Web サイト	http://www.santec-j.com				
連絡先 (部署・氏名)	東京営業所 米 修				
TEL	03-3798-3511	Eメール	o.yone@santec-j.com		
得意な技術・製品	金型、精密加工、装置開発				
得意な顧客・市場分野	半導体産業 (後工程)				
生産拠点・研究体制	福岡県鞍手郡鞍手町、熊本県八代市				
特記事項 (取得資格・認証等)	ISO9001, ISO14001 取得				

## PR 詳細

弊社は、精密加工技術をコアとして、半導体製造装置、各種自動機、各種金型、治工具の開発設計から部品加工、組み立て、調整に至るまで一貫した自社製造を行っております。細かい精密部品加工から大型のコーティングダイなど超精密さが求められるものまで、お客様の希望にお応えしております。

対応材質：一般鉄、「超硬、SKH,SUS,(特殊鋼)」「非鉄：銅,アルミ」等

対応設備：MC,スライス,ワイヤー、放電,研磨、等

得意区分：大きさ～小物、生産量～一品加工、最大精度～1,000 分台

得意な加工

- 1) 焼入後の(HRC58～62 程度の)硬度が必要な精密パーツの製作
- 2) 超硬パーツの製作
- 3) ワイヤーカット及び放電加工
- 4) 長尺物の研磨加工(例、コーターのスリットノズルの製作など)

どうかお気軽にお声がけ下さいます様お願い申し上げます。